IT/EN

MG2

PROCESS DIVISION

SUPREMA

MG2 ®
Keeping ahead for you

1966 2016

Suprema

Suprema è una macchina opercolatrice a movimenti continui, ideale per le medie produzioni, che consente di dosare prodotti farmaceutici sotto forma di polvere o cronoidi.
L'altissima tecnologia degli organi di movimento consente la massima precisione di tutte le funzioni della macchina.
Suprema combina la qualità più elevata con un prezzo altamente competitivo.

Velocità di produzione
- fino a 48.000 capsule/ora

Formati delle capsule trattati
- da 000 a 5
  più anticontraffazione, allungate e vegetali

Prodotti dosati
- polvere
- cronoidi (1 o 2 tipi differenti nella stessa capsula)

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inossidabile AISI 316 (dove tecnicamente possibile).

Suprema

Suprema is a continuous motion capsule filler, suitable for average productions, which allows to dose pharmaceutical products such as powder or pellets.
The high sophisticated manufacturing technology used for the moving parts ensures the precision of all the machine functions.
Suprema combines the highest quality with a very competitive price.

Production speed
- *up to 48.000 capsules/hour*

Capsule sizes
- *from 000 to 5*
  tamperproof, elongated and vegetal included

Products range
- *powder*
- *pellets (1 or 2 different kinds into the same capsule)*

All parts in contact with product are made in AISI 316 stainless steel (where technically possible).



Gruppo dosaggio polvere
per opercolatrice Suprema

Powder dosing unit
for Suprema capsule filler


MG2
MG SUPREMA

Dati tecnici
- Concezione meccanica: movimenti continui rotativi
- Peso netto macchina: 1.060 kg. circa
- Potenza elettrica installata: 1,8 kW (a 400 V 50 Hz oppure a 460V 60 Hz)
- Fabbisogno di aria compressa (opportunamente filtrata):
  pressione minima: 6,5 bar
  portata: 300 dm3/min.
- Tensione elettrica standard:
  400 V (± 10%) - 50 Hz - trifase oppure
  460 V (± 10%) - 60 Hz - trifase
  (differenti tensioni e frequenze opzionali)

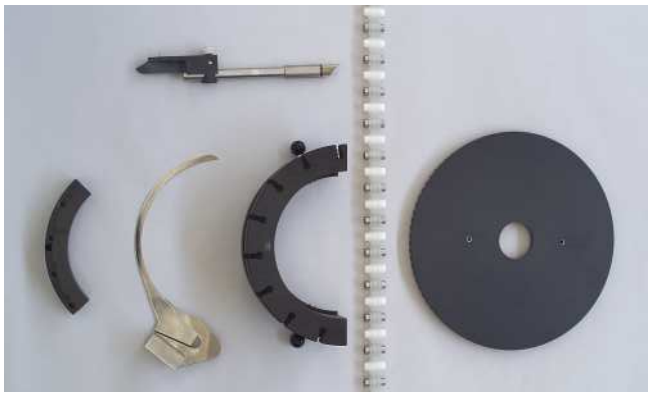
Alcune dotazioni standard
- Dispositivo per il controllo della presenza capsule
- Dispositivo per la selezione e lo scarto automatico delle capsule non aperte prima del dosaggio del prodotto
- Dispositivo per la selezione e lo scarto automatico delle capsule aventi solo il coperchio o solo il fondello prima del dosaggio del prodotto
- Pannello di comando con display alfa-numerico per le funzioni di interfaccia operatore
- PLC per la gestione delle funzioni di controllo macchina

A richiesta
- Aspiratore
- Pompa da vuoto a secco

Technical data
- *Mechanical design: continuous rotating movements*
- *Machine net weight: 1.060 kg. approx.*
- *Installed electrical power: 1,8 kW (at 400 V 50 Hz or at 460V 60 Hz)*
- *Compressed air requirements (duly filtered):*
  minimum pressure: 6,5 bar
  flow rate: 300 cu.dm./min.
- *Standard mains voltage:*
  400 V (± 10%) - 50 Hz - three-phase or
  460 V (± 10%) - 60 Hz - three-phase
  (different voltages and frequencies available on request)

Some standard devices
- *Capsule presence check unit*
- *Unit for the selection and automatic rejection of unopened capsules before product dosing*
- *Unit for the selection and automatic rejection of capsules with lid or body only before product dosing*
- *Control panel with alphanumeric display unit for the operator interface functions*
- *PLC for machine functions control*

Optionals
- *Vacuum cleaner*
- *Dry vacuum pump*



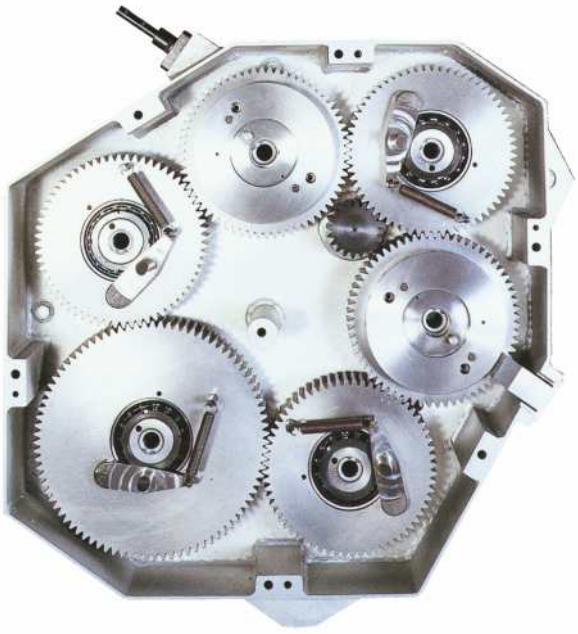
Parti di formato trasporto capsule
Capsules transport size parts



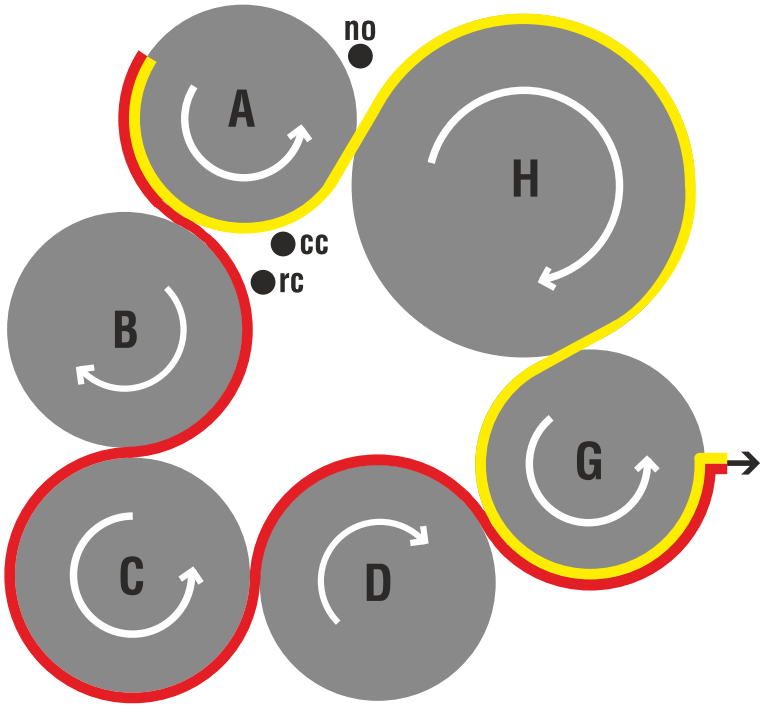
Parti di formato dosaggio polvere
Powder dosing size parts



Piano macchina*/Machine deck*



Organi di movimento di Suprema
Suprema moving parts



Linea Gialla - *Yellow Line*

Percorso dei coperchi delle capsule
Path of capsules lids

Linea Rossa - *Red Line*

Percorso dei corpi delle capsule
Path of capsules bodies

A gruppo di alimentazione e di orientamento delle capsule
capsule feeding and orientation unit

B stazione di controllo delle capsule vuote
empty capsule control station

C stazione idonea per ricevere un gruppo dosaggio polvere o un gruppo dosaggio cronoidi
station for the installation of a powder dosing unit or a pellets dosing unit

D stazione intermedia
intermediate station

G stazione di chiusura capsule
capsule closing station

H stazione di trasferimento coperchi
capsule lid transfer station

rc rilevatore di presenza capsule
capsule presence sensor

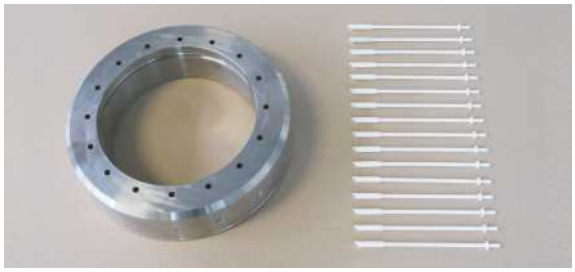
cc dispositivo di controllo delle capsule non aperte
unopened capsule control device

no contenitore di raccolta delle capsule non aperte
unopened capsule collection container

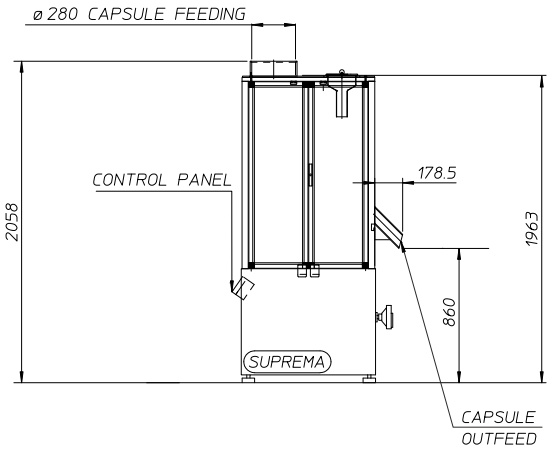
Gruppo dosaggio cronoidi
per opercolatrice Suprema

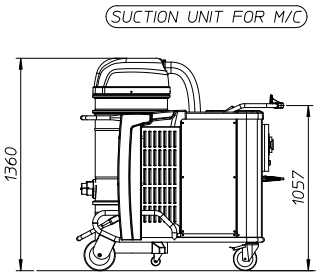
Pellets dosing unit
for Suprema capsule filler

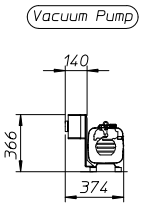


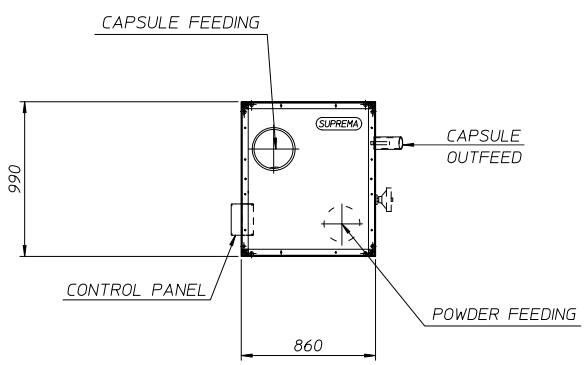


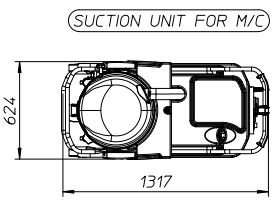
Parti di formato dosaggio cronoidi
Pellets dosing size parts

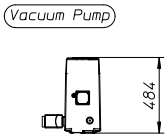












claudiomancinistudio.com

MG2
Via del Savena 18
40065 Pian di Macina di Pianoro, Bologna - Italy
Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199
www.mg2.it - sales@mg2.it

MG AMERICA
MG AMERICA
31 Kulick Road
07004 Fairfield N.J. - USA
Tel. +1 973 8088185 - Fax +1 973 8088421
www.mgamerica.com - sales@mgamerica.com

Il presente stampato ha funzioni essenzialmente illustrative e non è vincolante. In considerazione della costante evoluzione tecnica delle macchine e delle richieste del cliente, fanno fede i dati specificatamente concordati con l'acquirente.
The present material serves by way of example only and is not binding. Given the constant technical developments on machines, as well as customer requirements, the specifications applicable are those agreed with the purchaser.

227.239 - rev. 10/15